



Polylite® 8151
Resina Poliéster Ortoftálica

DESCRIPCION

Polylite® 8151 es una resina poliéster no saturada, ortoftálica, flexible y de baja reactividad, baja viscosidad, sin promotor ni agente tixotrópico, diseñada para mezclarse con resina poliéster rígida.

APLICACIONES

- Se puede mezclar con resina poliéster rígida para aumentar su resiliencia.
- Para vaciados con cargas que requieran una gran tenacidad.
- Mejorar la adhesividad mezclada con otras resinas.

CARACTERISTICAS

- Resina poliéster flexible diseñada para mejorar las propiedades de resinas rígidas que requieran mayor flexibilidad, resiliencia, tenacidad y adhesividad.

PROPIEDADES

PROPIEDADES TÍPICAS DE RESINA LIQUIDA @ 25°C

Propiedades	Unidades	Especificaciones	Métodos de Análisis
No volátiles	%	68 – 70	RQMPEA 0041
Viscosidad Brookfield, LVF, 3/60	cPs	Registro	RQMPEA 0002
Viscosidad Gardner-Holdt	s/u	L – N	RQMPEA 0001
Número ácido base sólidos	mg KOH /g muestra	28 máximo	RQMPEA 0026
Tiempo de gel*	minutos	20 – 25	RQMPEA 0066
Tiempo de curado *	minutos	Registro	RQMPEA 0066
Temperatura de exotermia *	°C	70 – 95	RQMPEA 0066
Color APHA	Pt-Co	50 máximo	RQMPEA 0021
Libras galón	Lb/gal	Registro	RQMPEA 0013
Estabilidad @ 105°C	Horas	4 mínimo	RQMPEA 0118

*Catálisis: 100 g de resina + 0.5 g de Naftenato de Cobalto (6%) + 1.0 ml de MEKP (Butanox M-50) @ 25 °C



Resinas Guadalajara SA de CV

J. Gpe. Montenegro 1086

Guadalajara, Centro

(33)36141212 / 36140951

www.resinasguadalajara.com.mx
contacto@resinasguadalajara.com.mx

PROPIEDADES DE MEZCLAS DE POLYLITE® 8016 / POLYLITE® 8151 A DIFERENTES PROPORCIONES

Polylite® 8016	100	90	80	70	60
Polylite® 8151	0	10	20	30	40
Dureza Barcol	45	42	39	32	20
Resistencia a la tensión, Psi	10,600	11,000	9,200	7,600	5,400
Elongación (%)	2.3	3.6	5.1	6.6	11.0
Resistencia a la flexión, Psi	15,500	14,400	15,400	11,800	CEDE
Módulo de flexión, Psi X 10 ⁵	4.97	4.60	4.00	3.03	1.99
HDT, (C°)	87	75	67	58	53

CONDICIONES DE CURADO

La resina PolyLite® 8151 puede ser curada a temperatura ambiente usando promotor (Naftenato de cobalto al 6%) y catalizador (Peróxido de Metil Etil Cetona al 50%). El monto de promotor no deberá exceder del rango de 0.3% a 0.75% y el peróxido de 0.75% a 2.5%.

La resina PolyLite® 8151 también puede ser curada con calor (mínimo 85 °C) usando Peróxido de Benzoilo en pasta al 50% o Peróxido de Benzoilo en polvo.

ALMACENAMIENTO

Para asegurar la máxima estabilidad y mantener las propiedades óptimas de la resina, ésta debe ser almacenada en el envase original cerrado a temperatura por debajo de 25°C (77°F) y lejos de fuentes de ignición, calor y de la luz solar. La resina debe estar al menos a 18°C (65°F) antes de usarse con el fin de asegurar el curado y manejo adecuado. Después de un almacenamiento prolongado, se recomienda una agitación moderada sobre todo en el caso de resinas tixotrópicas. Evitar la contaminación del producto con agua. Evitar el almacenar a la intemperie. Mantenga los recipientes cerrados para evitar la absorción de humedad y la pérdida de monómeros. Los niveles de inventario deberán guardar un mínimo razonable, con una política de inventarios de primeras entradas - primeras salidas. Todas las zonas de almacenamiento y los tanques contenedores deberán cumplir con los códigos de incendio y de construcción locales. Se debe evitar usar tanques contenedores hechos a base de cobre o de sus aleaciones. Almacenar la resina separada de materiales oxidantes, peróxidos y sales metálicas. Mantener los recipientes cerrados cuando no estén en uso.

TIEMPO DE CONSUMO PREFERENTE

Bajo condiciones recomendadas de almacenamiento, el tiempo de consumo preferente de esta resina es de 3 meses a partir de la fecha de fabricación.

PRESENTACION

Tambor metálico de 230 kilogramos de peso neto, no retornable.



Resinas Guadalajara SA de CV

J. Gpe. Montenegro 1086

Guadalajara, Centro

(33)36141212 / 36140951

www.resinasguadalajara.com.mx
contacto@resinasguadalajara.com.mx

SEGURIDAD**LEA Y ENTIENDA LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL ANTES DE USAR ESTE PRODUCTO**

Obtenga una copia de la Hoja de Datos de Seguridad del Material (HDS) antes de usarlo. Las HDS están disponibles con su representante de ventas en Reichhold. Tal información debe ser solicitada a todos sus proveedores de materiales y entendida antes de usarlos.

ADVERTENCIA: se debe tener precaución para evitar el mezclado directo de cualquier peróxido orgánico con jabones metálicos, aminas o cualquier otro tipo de acelerador o promotor, ya que puede ocurrir una descomposición violenta y explosiva.

La información contenida en el presente, es para ayudar a nuestros clientes a determinar si nuestros productos son apropiados para sus aplicaciones. Nuestros productos están diseñados para su venta a clientes industriales y comerciales. Antes de descargar o utilizar nuestros productos, le solicitamos realice los análisis que considere pertinentes para determinar la conveniencia del producto para su aplicación específica. Garantizamos que nuestros productos cumplen con nuestras especificaciones indicadas en el Certificado de Análisis, y que además son evaluados bajo los métodos de prueba de Reichhold; las pruebas se realizan durante el TIEMPO DE CONSUMO PREFERENTE, por lo que REICHHOLD no se hace responsable de reclamaciones realizadas fuera de dicho tiempo. En caso de requerir información adicional sobre lo aquí estipulado, acérquese a su agente de ventas. Nada de lo que se encuentra aquí expresado, constituye una garantía expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía comercial o convenida. Todos los derechos de patente están registrados. La reparación de las posibles reclamaciones aceptadas, será únicamente la reposición de nuestros productos y en ningún momento será motivo de aceptación de daños especiales, incidentales o consecuenciales.




Resinas Guadalajara SA de CV

J. Gpe. Montenegro 1086

Guadalajara, Centro

(33)36141212 / 36140951

 www.resinasguadalajara.com.mx
 contacto@resinasguadalajara.com.mx