



Polylite® 8016
Resina Poliéster Ortoftálica

DESCRIPCION

Polylite® 8016 es una resina poliéster no saturada, ortoftálica, rígida, de reactividad media, sin preacelerar y no tixotrópica para usos generales.

APLICACIONES

- Fabricación de partes reforzadas con fibra de vidrio en general, por el método de moldeo manual.
- Fabricación de láminas translúcidas reforzadas con fibra de vidrio.
- También se puede utilizar para encapsulados, barnices y vaciados con cargas minerales.

CARACTERISTICAS

- Alta viscosidad y altos sólidos
- Excelente humectación de la fibra de vidrio
- Rígida

BENEFICIOS

- Puede ser ajustada con monómero de estireno en diferentes proporciones, según la aplicación deseada. Buena aceptación de todo tipo de cargas inertes
- Fácil eliminación de burbuja, mayor rapidez de rolado y menor cantidad de resina
- Excelente resistencia mecánica
- Piezas con buena estabilidad dimensional

PROPIEDADES

PROPIEDADES TÍPICAS DE RESINA LÍQUIDA @ 25 °C

Propiedades	Unidades	Especificaciones	Métodos de Análisis
No volátiles	%	70 – 74	RQMPEA-0040
Viscosidad Brookfield, LVF, 4/60	cPs	3300 – 4000	RQMPEA-0002
Viscosidad Gardner-Hold	s/u	Z0 – Z1	RQMPEA-0001
Número ácido base sólidos	mg KOH /g muestra	25 – 41	RQMPEA-0026
Color APHA resina TC (máximo)	Pt-Co	50	RQMPEA-0021
Tiempo de gel *	minutos	12 – 20	RQMPEA-0066
Tiempo de curado *	minutos	20 – 35	RQMPEA-0066
Temperatura de exotermia (máxima) *	°C	150	RQMPEA-0066
Gravedad específica	s/u	1.15 – 1.20	RQMPEA-0013
Estabilidad @ 105 °C (mínimo)	horas	4	RQMPEA-0118

* **Catálisis:** 100 g de resina + 0.5 g de Naftenato de Cobalto al 6% + 1 ml de MEKP (Butanox M-50) @ 25 °C



Resinas Guadalajara SA de CV

J. Gpe. Montenegro 1086

Guadalajara, Centro

(33)36141212 / 36140951

www.resinasguadalajara.com.mx
contacto@resinasguadalajara.com.mx

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Preparada al 60% de N.V. con 0.5% de Co al 6 % mas 1.0% MEKP.

Vaciado sin carga ni refuerzo (clear casting) ¹⁾

Propiedades	Unidades	Valor Típico	Métodos
Dureza Barcol	s/u	36 - 38	ASTM D-2583-07
HDT	°C	58.4	ASTM D-648-07
Absorción de agua 2hrs @ 212°F (100°C)	%	0.80	ASTM D-570-10
24hrs @ 73°F (23°C)	%	0.11	
Resistencia a la flexión	Psi	22401	ASTM D-790-10
Módulo de flexión	Psi x 10 ³	623	ASTM D-790-10
Resistencia a la tensión	Psi	11738	ASTM D-638-10
Módulo de tensión	Psi x 10 ³	584	ASTM D-638-10
Elongación hasta ruptura	%	2.54	ASTM D-638-10

¹⁾ Pruebas realizada a una placa de 4 mm de espesor

Laminado reforzado con fibra de vidrio ²⁾

Propiedades	Unidades	Valor Típico	Métodos
Dureza Barcol	s/u	46 - 50	ASTM D-2583-07
Absorción de agua 2hrs @ 212°F (100°C)	%	0.82	ASTM D-570-10
24hrs @ 73°F (23°C)	%	0.18	
Contenido de: Resina / Fibra de vidrio	%	69.6 / 30.5	ASTM D 2584-08
Resistencia a la flexión	Psi	33064	ASTM D-790-10
Módulo de flexión	Psi x 10 ³	1327	ASTM D-790-10
Resistencia a la tensión	Psi	15515	ASTM D-638-10
Módulo de tensión	Psi x 10 ³	1292	ASTM D-638-10
Elongación hasta ruptura	%	1.82	ASTM D-638-10
Resistencia a la compresión (Carga Máxima)	Psi	24889	ASTM D-695-10
Resistencia al impacto (Izod)	Ft-lb/in	22.5	ASTM D-256-10
Tipo "A", Tipo de falla:		100% Parcial 0% Completa	

²⁾ Construcción del laminado: 3 capas de Colchoneta 450 g/m².

CONDICIONES DE CURADO

Esta resina puede ser curada a temperatura ambiente, usando Naftenato de Cobalto al 6% como promotor y Peróxido de Metil Etil Cetona al 50% como agente de curado.



Resinas Guadalajara SA de CV

J. Gpe. Montenegro 1086

Guadalajara, Centro

(33)36141212 / 36140951

www.resinasguadalajara.com.mx
contacto@resinasguadalajara.com.mx

ALMACENAMIENTO

Para asegurar la máxima estabilidad y mantener las propiedades óptimas de la resina, ésta debe ser almacenada en el envase original cerrado a temperatura por debajo de 25°C (77°F) y lejos de fuentes de ignición, calor y de la luz solar. La resina debe estar al menos a 18°C (65°F) antes de usarse con el fin de asegurar el curado y manejo adecuado. Después de un almacenamiento prolongado, se recomienda una agitación moderada sobre todo en el caso de resinas tixotrópicas. Evitar la contaminación del producto con agua. Evitar el almacenar a la intemperie. Mantenga los recipientes cerrados para evitar la absorción de humedad y la pérdida de monómeros. Los niveles de inventario deberán guardar un mínimo razonable, con una política de inventarios de primeras entradas - primeras salidas. Todas las zonas de almacenamiento y los tanques contenedores deberán cumplir con los códigos de incendio y de construcción locales. Se debe evitar usar tanques contenedores hechos a base de cobre o de sus aleaciones. Almacenar la resina separada de materiales oxidantes, peróxidos y sales metálicas. Mantener los recipientes cerrados cuando no estén en uso.

TIEMPO DE CONSUMO PREFERENTE

Bajo condiciones recomendadas de almacenamiento, el tiempo de consumo preferente de esta resina es de 3 meses a partir de la fecha de fabricación.

PRESENTACIÓN

Tambor metálico no retornable de 240 Kg de peso neto.

SEGURIDAD**LEA Y ENTIENDA LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL ANTES DE USAR ESTE PRODUCTO**

Obtenga una copia de la Hoja de Datos de Seguridad del Material (HDS) antes de usarlo. Las HDS están disponibles con su representante de ventas en Reichhold. Tal información debe ser solicitada a todos sus proveedores de materiales y entendida antes de usarlos.

ADVERTENCIA: se debe tener precaución para evitar el mezclado directo de cualquier peróxido orgánico con jabones metálicos, aminas o cualquier otro tipo de acelerador o promotor, ya que puede ocurrir una descomposición violenta y explosiva.

La información contenida en el presente, es para ayudar a nuestros clientes a determinar si nuestros productos son apropiados para sus aplicaciones. Nuestros productos están diseñados para su venta a clientes industriales y comerciales. Antes de descargar o utilizar nuestros productos, le solicitamos realice los análisis que considere pertinentes para determinar la conveniencia del producto para su aplicación específica. Garantizamos que nuestros productos cumplen con nuestras especificaciones indicadas en el Certificado de Análisis, y que además son evaluados bajo los métodos de prueba de Reichhold; las pruebas se realizan durante el TIEMPO DE CONSUMO PREFERENTE, por lo que REICHHOLD no se hace responsable de reclamaciones realizadas fuera de dicho tiempo. En caso de requerir información adicional sobre lo aquí estipulado, acérquese a su agente de ventas. Nada de lo que se encuentra aquí expresado, constituye una garantía expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía comercial o convenida. Todos los derechos de patente están registrados. La reparación de las posibles reclamaciones aceptadas, será únicamente la reposición de nuestros productos y en ningún momento será motivo de aceptación de daños especiales, incidentales o consecuenciales.

**Resinas Guadalajara SA de CV**

J. Gpe. Montenegro 1086

Guadalajara, Centro

(33)36141212 / 36140951

 www.resinasguadalajara.com.mx
 contacto@resinasguadalajara.com.mx

Polylite® 8016

Página 3