REICHHOLD

[BOLETÍN TÉCNICO]

Polylite® 32800-80

Resina Poliéster Química Especial

DESCRIPCION

Polylite® 32800-80 es una resina poliéster no saturada, con un sistema polimérico especial, rígida, de reactividad media, sin preacelerar y no tixotrópica para usos generales. Se puede promover con cobalto para obtener un sistema de curado a temperatura ambiente mediante la adición de peróxido de metil etil cetona. Esta resina posee una alta aceptación de estireno.

APLICACIONES

- Fabricación de partes reforzadas con fibra de vidrio en general, por el método de moldeo manual.
- Fabricación de láminas translúcidas reforzadas con fibra de vidrio, donde el color no es crítico.
- También se puede utilizar para vaciados con cargas minerales.

CARACTERISTICAS	BENEFICIOS
Viscosidad alta y altos sólidos.	Puede ser ajustada con monómero de estireno en diferentes proporciones, según la aplicación deseada. Buena aceptación de todo tipo de cargas inertes.
Libre de pegajosidad (tack-free).	Buena lijabilidad.
Excelente humectación de la fibra de vidrio	Fácil eliminación de burbuja, mayor rapidez de rolado.
Sistema polimérico especial	Excelente resistencia mecánica.
Se obtienen laminados con muy buen acabado superficial.	Excelente acabado de las piezas.
Rápido desarrollo de dureza.	Rápidos ciclos de curado.

La información contenida en el presente, es para ayudar a nuestros clientes a determinar si nuestros productos son apropiados para sus aplicaciones. Nuestros productos están diseñados para su venta a clientes industriales y comerciales. Antes de descargar o utilizar nuestros productos, le solicitamos realice los análisis que considere pertinentes para determinar la conveniencia del producto para su aplicación específica. Garantizamos que nuestros productos cumplen con nuestras especificaciones indicadas en el Certificado de Análisis, y que además son evaluados bajo los métodos de prueba de Reichhold; las pruebas se realizan durante el TIEMPO DE CONSUMO PREFERENTE, por lo que REICHHOLD no se hace responsable de reclamaciones realizadas fuera de dicho tiempo. En caso de requerir información adicional sobre lo aquí estipulado, acérquese a su agente de ventas. Nada de lo que se encuentra aquí expresado, constituye una garantía expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía comercial o convenida. Todos los derechos de patente están registrados. La reparación de las posibles reclamaciones aceptadas, será únicamente la reposición de nuestros productos y en ningún momento será motivo de aceptación de daños especiales, incidentales o consecuenciales.

RESINAS GUADALAJARA

Resinas Guadalajara SA de CV
J. Gpe. Montenegro 1086
Guadalajara, Centro
(33)36141212 / 36140951
www.resinasguadalajara.com.mx
contacto@resinasguadalajara.com.mx

PROPIEDADES

PROPIEDADES TÍPICAS DE RESINA LÍQUIDA @ 25 °C

Propiedades	Unidades	Especificaciones	Métodos de Análisis
No volátiles	%	78 – 82	RQMPEA-0041
Viscosidad Brookfield, LVF, 4/30	cPs	7000 – 11000	RQMPEA-0002
Número ácido base solución (máximo)	mg KOH /g resina	35	RQMPEA-0026
Tiempo de gel *	minutos	5 – 8	RQMPEA-0066
Temperatura de exotermia (máxima) *	°C	Registro	RQMPEA-0066
Tiempo de curado *	minutos	Registro	RQMPEA-0066
Estabilidad @ 105 °C (mínimo)	horas	2	RQMPEA-0118

*Catálisis: 80 g de resina + 20 g de estireno + 0.5 g de Naftenato de Cobalto al 6% + 1.0 g de MEKP (Butanox M-50) @ 25 °C

PROPIEDADES FISICAS TIPICAS

Vaciado sin carga ni refuerzo (clear casting)

Propiedades	Unidades	Valor Típico	Métodos
Dureza Barcol	s/u	38 - 42	ASTM D-2583-01
HDT	°C	86.3	ASTM D-648-06
Absorción de agua @ 100°C (2 hr) Absorción de agua @ temp. ambiente (24 hrs)	% %	0.4123 0.1541	ASTM D-570-98
Resistencia a la flexión	Psi	13 104.2	ASTM D-790-03
Módulo de flexión	Psi x 10^3	536.1	ASTM D-790-03
Resistencia a la tensión	Psi	5 694.2	ASTM D-638-08
Módulo de tensión	Psi x 10^3	531.3	ASTM D-638-08
Elongación hasta ruptura	%	1.2	ASTM D-638-08
Resistencia al impacto (Izod) Tipo "A", Tipo de falla: Completa (C)	Ft-lb/in	2.108	ASTM D-256-06
Resistencia al impacto (Izod) Tipo "E", Tipo de falla: Completa (C)	Ft-lb/in	3.622	ASTM D-256-06

Clear casting: Relación resina/estireno: 2/1 (Partes en peso)

Laminado reforzado con fibra de vidrio [a)]

Propiedades	Unidades	Valor Típico (1)	Valor típico (2)	Métodos
Dureza Barcol	s/u	45 - 52	45 – 52	ASTM D-2583-01
Absorción de agua @ 100°C (2 hr) Absorción de agua @ temp. ambiente (24 hr)	% %	0.3360 0.1417	0.3100 0.0897	ASTM D-570-98
Resistencia a la flexión	Psi	22 823.3	25 620.2	ASTM D-790-03
Módulo de flexión	Psi x 10^3	1 128.5	1 021.6	ASTM D-790-03
Resistencia a la tensión	Psi	11 638.4	12 271.3	ASTM D-638-08
Módulo de tensión	Psi x 10^3	1 132.4	1 108.7	ASTM D-638-08
Elongación hasta ruptura	%	1.6	1.3	ASTM D-638-08
Resistencia a la compresión	Psi	21 205.8	27 184.2	ASTM D-695-02
Módulo de compresión	Psi x 10^3	1 112.8	1 325.4	ASTM D-695-02
Resistencia al impacto (Izod) Tipo "A", Tipo de falla: Hinged (H)	Ft-lb/in	14.224	13.786	ASTM D-256-06
Resistencia al impacto (Izod) Tipo "E", Tipo de falla: Completa (C)	Ft-lb/in	19.108	16.476	ASTM D-256-06

a) Construcción del laminado: relación mezcla (resina y estireno)/fibra de vidrio: 70/30 (% peso)
(1) Mezcla: relación resina/estireno: 2/1 (partes en peso)
(2) Mezcla: relación resina/estireno: 1/1 (partes en peso)

Resinas Guadalajara SA de CV
J. Gpe. Montenegro 1086
Guadalajara, Centro
(33)36141212 / 36140951
www.resinasguadalajara.com.mx
contacto@resinasguadalajara.com.mx

CONDICIONES DE CURADO

Esta resina puede ser curada a temperatura ambiente, usando Naftenato de Cobalto al 6% como promotor y Peróxido de Metil Etil Cetona al 50% como agente de curado.

ALMACENAMIENTO

Para asegurar la máxima estabilidad y mantener las propiedades óptimas de la resina, ésta debe ser almacenada en el envase original cerrado a temperatura por debajo de 25°C (77°F) y lejos de fuentes de ignición, calor y de la luz solar. La resina debe estar al menos a 18°C (65°F) antes de usarse con el fin de asegurar el curado y manejo adecuado. Después de un almacenamiento prolongado, se recomienda una agitación moderada sobre todo en el caso de resinas tixotrópicas. Evitar la contaminación del producto con agua. Evitar el almacenar a la intemperie. Mantenga los recipientes cerrados para evitar la absorción de humedad y la pérdida de monómeros. Los niveles de inventario deberán guardar un mínimo razonable, con una política de inventarios de primeras entradas - primeras salidas. Todas las zonas de almacenamiento y los tanques contenedores deberán cumplir con los códigos de incendio y de construcción locales. Se debe evitar usar tanques contenedores hechos a base de cobre o de sus aleaciones. Almacenar la resina separada de materiales oxidantes, peróxidos y sales metálicas. Mantener los recipientes cerrados cuando no estén en uso.

TIEMPO DE CONSUMO PREFERENTE

Bajo condiciones recomendadas de almacenamiento, el tiempo de consumo preferente de esta resina es de 3 meses a partir de la fecha de fabricación.

PRESENTACIÓN

Tambor metálico no retornable de 230 Kg de peso neto o a granel en carro-tanque.

SEGURIDAD

LEA Y ENTIENDA LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL ANTES DE USAR ESTE PRODUCTO

Obtenga una copia de la Hoja de Datos de Seguridad del Material (HDS) antes de usarlo. Las HDS están disponibles con su representante de ventas en Reichhold. Tal información debe ser solicitada a todos sus proveedores de materiales y entendida antes de usarlos.

ADVERTENCIA: se debe tener precaución para evitar el mezclado directo de cualquier peróxido orgánico con jabones metálicos, aminas o cualquier otro tipo de acelerador o promotor, ya que puede ocurrir una descomposición violenta y explosiva.

RESINAS GUADALAJARA

Resinas Guadalajara SA de CV
J. Gpe. Montenegro 1086
Guadalajara, Centro
(33)36141212 / 36140951
www.resinasguadalajara.com.mx
contacto@resinasguadalajara.com.mx