

FICHA TÉCNICA

Octoato Cobalto 6%

DESCRIPCIÓN GENERAL

El Octoato de Cobalto es utilizado como un acelerador en resinas poliéster, viniléster y gelcoats. Este se añade a las formulaciones de resinas que ayudan a generar una reacción de curado y el control de tiempos de curado dentro de los parámetros deseados.

El Octoato de Cobalto también es un secante empleado en la industria de las pinturas, tintas, etc. El Octoato de Cobalto es un líquido viscoso de color violeta-azul, con olor a gas nafta.

NOMBRE QUÍMICO

2 - Etilhexanoato de cobalto

FORMULA QUÍMICA

$(C_7H_{15}COO)_2Co$

COMPOSICION

Sal de cobalto de ácidos carboxílicos en solución con gas nafta.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

PROPIEDAD	METODO	ESPECIFICACIONES		UNIDAD DE MEDIDA
		MÍNIMO	MÁXIMO	
% de Cobalto	LAB-ME-06	5.9	6.1	%
Color, Gardner*	ASTM D1544	Violeta-Azul		-
Viscosidad, Gardner Holdt	ASTM D1545	A - 2		-
% de Sólidos*	ASTM D1644 B	25	35	%
Peso Específico*	ASTM D1298	0.870	0.890	g/cm ³

*Valores indicativos. Los secantes son ajustados de acuerdo con el **contenido de metal**.

METODO: Manual de Técnicas Analíticas. **ASTM:** American Society of Testing Materials, según se indica.

APLICACIONES Y USOS

Es utilizado en las aplicaciones de resina poliéster, viniléster y gelcoats. En el caso donde la resina sea cristalina y se requiera evitar que esta resina se torne una tonalidad rosada con el uso de cobalto, esta se puede utilizar en combinación con el Octoato de Potasio, para alcanzar tonos ideales.

El Octoato de Cobalto es el secante más utilizado en la industria de las pinturas y recubrimientos. Es uno de los metales más activos y sirve como un catalizador de oxidación, teniendo la función de secante de superficies.



Octoato Cobalto
Página | 1





FICHA TÉCNICA

Octoato Cobalto 6%

El Cobalto no decolora las pinturas blancas, el tono azul violeta del cobalto contrarresta el amarillo de los aceites y resinas, creando un realce en la blancura de las pinturas.

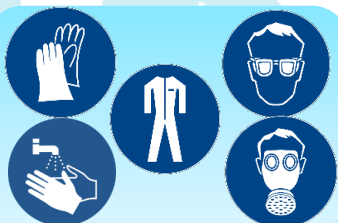
En la industria de las tintas de impresión es muy útil, ya que el rápido apilamiento de impresos hace necesario un secado sumamente eficaz y rápido.

El Octoato de Cobalto también es utilizado en las aplicaciones de resina poliéster, en algunos casos donde la resina sea cristalina y el color intenso del Cobalto torne de coloración rosa el acabado, se puede emplear en combinación con el Octoato de Potasio, para alcanzar tonos ideales.

ALMACENAMIENTO

Almacenar y utilizar lejos del calor, llamas y cualquier otra fuente de ignición; así como equipos eléctricos en operación. Almacenar en recipientes bien cerrados, en lugar fresco y seco, protegido de fuentes de calor y húmeda aun cuando el producto no esté en uso. No almacenar con ácidos inorgánicos, peróxidos, ozonos y oxígeno.

EQUIPO DE PROTECCIÓN

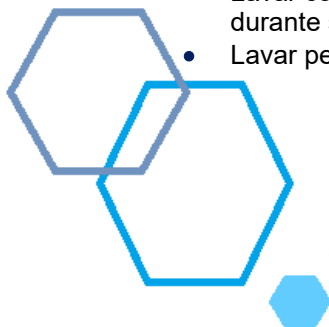


- Guantes de hule o látex.
- Lentes de seguridad.
- Mascarilla.
- Traje protector.




SEGURIDAD

Precaución:

- Asegurar una buena ventilación.
- Evite el contacto con los ojos, piel y ropa.
- Utilizar equipo adecuado para prevenir el contacto directo.
- Utilizar lentes de seguridad.
- Evitar respirar los vapores.
- Los recipientes vacíos contienen residuos (líquido y/o vapor) y pueden ser peligrosos.
- Lavar con abundante agua cualquier zona del cuerpo que tenga contacto con el producto durante su manejo.
- Lavar perfectamente las manos antes de ingerir cualquier alimento o fumar.



Octoato Cobalto
Página | 2

 www.resinasguadalajara.com.mx
 contacto@resinasguadalajara.com.mx
 (33) 3614 1212 / 3614 0951 / 3613 2793





FICHA TÉCNICA

Octoato Cobalto 6%

PRIMEROS AUXILIOS



En caso de contacto

Ojos: lavar el ojo inmediatamente con abundante agua.

Piel: Lavar con abundante agua y jabón suave.

Inhalación: Mover al afectado a una zona abierta, suministrarle oxígeno si es necesario.

Ingesta: Sí el afectado está consciente, dar agua, no inducir al vómito, buscar atención médica inmediatamente.

En cualquiera de los casos de ser necesario, recibir atención médica.

La información adjunta es para brindar soporte técnico a nuestros clientes para que puedan definir si nuestros productos son los apropiados para sus aplicaciones. Es conveniente que cada usuario realice pruebas completas bajo su propia responsabilidad con vistas a determinar la eficacia, la adecuación y la seguridad de los productos para la aplicación deseada. Resinas Guadalajara rechaza claramente toda garantía en relación a la compatibilidad de un producto con una aplicación cualquiera. Resinas Guadalajara rechaza expresamente toda responsabilidad en caso de daños o incidentes que podrían provocar la utilización de sus productos. Garantizamos que todos nuestros productos cumplen nuestras especificaciones. Nada de lo que se encuentra aquí constituye una garantía expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía comercial o convenida.



Resinas Guadalajara SA de CV

J. Gpe. Montenegro 1086

Guadalajara, Centro

(33)36141212 / 36140951



www.resinasguadalajara.com.mx



contacto@resinasguadalajara.com.mx



Octoato Cobalto
Página | 3

